



Sistema de lavado del tanque de desechos



Boquillas Vector originales



Mejoras opcionales de señales de seguridad

Hay más de 100 mejoras disponibles de ingeniería de precisión para aumentar la productividad, entre ellas:

- Sistema de bomba para la descarga de líquidos
- Capacidad de tanques de agua hasta 1,500 gal (5,678 lt)
- Guía automática de rebobinado de manguera
- Sistema de lavado del tanque de desechos
- Acumulador

### BOQUILLAS VECTOR ORIGINALES

Una línea completa de boquillas penetradoras, de lavado, rotatorias y cortadoras permite lograr el rendimiento adecuado a un precio económico.

### MEJORAS OPCIONALES DE SEÑAL DE SEGURIDAD

Vector ofrece un amplio surtido de mejoras opcionales de señal de seguridad que incluye desde luces estroboscópicas ámbar, hasta paneles de flechas direccionales, cámaras de visión trasera y lateral, y muchas más.

### APOYO PODEROSO

Vector ofrece instalaciones dedicadas al entrenamiento de su personal sobre la utilización de su equipo VACTOR. Tanto los distribuidores de VACTOR como sus expertos de servicio entrenados en planta están disponibles para asegurar el mejor servicio de mantenimiento y reparación.

### CALIDAD SIN IGUAL

Vector introdujo la serie 2100 hace más de 25 años, la cual, por su superioridad, se mantiene hoy en día como el punto de referencia de la industria. Los productos VACTOR son pintados antes del proceso de ensamblaje, son sometidos a pruebas para asegurar la calidad y son orgullosamente ensamblados con la utilización de los mejores materiales. VACTOR es una compañía certificada ISO 9001:2008.

### GARANTÍA

En los términos y condiciones de su enunciado de garantía la serie VACTOR 2100 está garantizada contra defectos en materiales y mano de obra por un período de 12 meses contados a partir de la entrega al comprador original, 2 años sobre la bomba de agua JetRodder, 5 años sobre el compresor centrífugo y 10 años sobre los tanques de agua. Hay disponibilidad de paquetes opcionales de garantía extendida. Consulte con su distribuidor VACTOR para una información completa sobre garantía.



Equipos Hidromecánicos MC



@EquiposHMC1

Todas las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Algunos productos aparecen con equipo opcional. VACTOR Y JetRodder son marcas registradas de VACTOR Manufacturing, Inc. VACTOR Manufacturing, Inc. es una subsidiaria de Federal Signal Corporation. Equipos Hidromecánicos MC es una marca registrada de Grupo MC.

Tel: (55) 4774 5930

www.equiposhidromecanicosmc.com  
Calle clavel Mz. 5 Lt.15, Col. Ampliación del Carmen,  
Ecatepec de Morelos, Estado de México. C.P. 55000.

# EQUIPOS HIDROMECAÑICOS



La gente que si sabe de equipos



www.equiposhidromecanicosmc.com

## BOMBA DE AGUA JETRODDER

La bomba JetRodder es exclusiva de Vactor y fue diseñada específicamente para la limpieza de alcantarillados. Al operar a bajos ciclos por minuto, ésta genera flujo máximo con desgaste mínimo. Los ciclos de la bomba provocan una acción automática de "martillo hidráulico" que produce una capacidad superior de limpieza para el rompimiento a través de obstrucciones. Como la bomba es hidráulica y tiene un solo pistón, ésta no requiere correas u otros componentes susceptibles a rotura o fallas. Su ubicación lateral ofrece un acceso fácil para su mantenimiento. La bomba JetRodder permite configuraciones con flujo hasta 100gpm (378 lpm) y presión hasta 3,000 psi (206 bar).

## CARRETE DE MANGUERA DE MONTAJE FRONTAL

El carrete de manguera, sitios de almacenamiento para boquillas\*, cajas de herramientas\* y los controles de operación están todos ubicados en el frente de la unidad para su rápido acceso, lo que permite incrementar tanto la productividad como la seguridad. El carrete de manguera puede extenderse telescópicamente hacia adelante hasta 15" (381 mm) y rotar hasta 270 grados para permitir un posicionamiento óptimo del carrete de manguera sin la necesidad de desplazar el camión portante.

\* equipo opcional

## ALTURA DE DESCARGA ALTA ESTÁNDAR

La descarga alta estándar de (en eje sencillo: 48" (1,219 mm); en eje doble: 60" (1,524 mm)) aumenta la altura libre al suelo general y permite descargar sobre contenedores roll-off sin la necesidad de elevadores o rampas. Esta operación puede hacerse en el sitio de trabajo lo que resulta en menos desplazamientos del vehículo y permite economizar tanto tiempo como combustible.



\*\*Patent # U.S. 7,712,481 B  
Algunas fotos incluye equipo opcional

## SEGURIDAD DEL OPERADOR Y ERGONOMÍA

Todos los puntos de control del operador cuentan con interruptores de paro de emergencia los cuales ponen la unidad rápidamente en condición segura para proteger tanto al operador como al equipo.

La experiencia total del operador es optimizada por la ubicación de la bomba de agua, la elevada altura libre del suelo, el punto bajo de llenado de agua y los dispositivos de sujeción de tubos tipo "giro y bloqueo". Características estándar como la velocidad ajustable de extensión y retracción de la manguera aumentan la productividad y la eficiencia.

## TANQUE DE DESECHOS ÚNICO

El tanque de desechos en acero Ex-Ten de 3/16" (4.7 mm) a 1/4" (6.4 mm) es resistente tanto a la abrasión como a la corrosión y cuenta con una conducción de aire óptima que facilita el flujo de aire, y permite nivelar la carga y alcanzar una máxima separación de material. Las capacidades volumétricas disponibles son 5, 10, 12, 15 y 16 yd<sup>3</sup> (3.8, 7.6, 9.2, 11.5 y 12.5 m<sup>3</sup>). La puerta trasera está equipada con un sistema de cierre secuencial con seguros y recepción de tipo bloque, y con un sello reemplazable de neopreno para evitar fugas. El tanque se levanta 50 grados mediante un cilindro hidráulico de doble acción de montaje frontal. Las bolas flotantes están ubicadas en la parte trasera del tanque para una separación de material que no tiene igual en la industria y para permitir una limpieza fácil al momento de la descarga.

## MÁS INGENIOSOS, RESISTENTES Y EFICIENTES.

## ¡DE PRINCIPIO A FIN!

Desde características importantes tales como nuestra poderosa bomba de agua JetRodder hasta pequeños detalles tales como surtidores de desinfectante para manos en las cajas de herramientas, no escatimamos esfuerzos para hacer el modelo Vactor 2100 Plus el mejor aquél con la mayor cantidad de características estándar con respecto a modelos anteriores.

**A.** Al concentrar todas las funciones en un sistema inteligente con ubicación central, nuestro nuevo control IntelliView incorpora las funciones de diagnóstico de la máquina, impide que los operadores a localizar errores o problemas en la máquina y ofrece una herramienta para localización de averías que permite diagnosticar rápidamente los códigos de falla o problemas de operación.

**C.** Nuestra pluma plenamente hidráulica ofrece hasta 180 grados de rotación y permite colocar la manguera de aspiración en lugares difíciles de alcanzar. Además, el carrete de manguera puede extenderse y retraerse hasta 15 pulg (380 mm) para limpiar varios conductos sin tener que mover el camión.

- Nuestro exclusivo almacenamiento para tubos por giro y bloqueo ha sido colocado en una posición que evita las lesiones en la espalda, ofrece espacio adicional de almacenamiento y facilita la carga y la descarga de tubos adicionales, sin tener que preocuparse por sujetadores sueltos.

**B.** El carrete de manguera, el almacenamiento de boquillas, las cajas de herramientas y los controles se encuentran en la parte delantera de la máquina para facilitar su acceso, lo cual aumenta la productividad y la seguridad. Además el brazo de control con pivote y el carrete de manguera crean una zona de trabajo flexible y con capacidad de expansión.

**D.** Según sus necesidades específicas, Vactor le ofrece modelos con compresor centrífugo o desplazamiento positivo. Con excelente rendimiento al trabajar en profundidades más elevadas y con volumen y velocidad de desechos mayores, nuestro sistema de aspiración por compresor centrífugo emplea un ventilador de aluminio liviano y perfectamente equilibrado de 38 pulg (965 mm) de diámetro para un flujo de aire más uniforme y seguro; su impulsor endurecido con cromo y una cubierta de acero centrifugado de 1/4 pulg (6.35 mm) le ofrecen una vida útil más prolongada. Además, la aspiración se impulsa por medio de una transmisión multiplicadora con engranajes helicoidales para aumentar la velocidad del ventilador.

- Gracias a que le permite fijar el caudal de agua con el motor a una aceleración menor que la de las máquinas de la competencia, nuestro exclusivo sistema de caudales múltiples, que ahora hace parte del equipo estándar en el modelo Vactor 2100 Plus, consume menos combustible a la vez que le ayuda a limpiar con mayor efectividad.



# PERFECCIONANDO LO QUE YA ERA LO MEJOR

## SISTEMAS ELECTRÓNICOS AVANZADOS TOTALMENTE NOVEDOSOS

Nuestro exclusivo sistema electrónico IntelliView con pantalla fácil de leer permite trabajar con mayor facilidad y seguridad gracias a sus funciones de diagnóstico, de localización de averías y de revisión de seguridad. IntelliView le ahorra tiempo y dinero y contribuye a la seguridad de sus operadores al ofrecer indicaciones de temperatura del soplador, supervisión del caudal y de la presión y el diagnóstico de los sistemas. Además, ahora se incorporan más funciones inalámbricas, tales como la parada de emergencia, el desenrollador y enrollado de la manguera y el control de velocidad, como características opcionales.

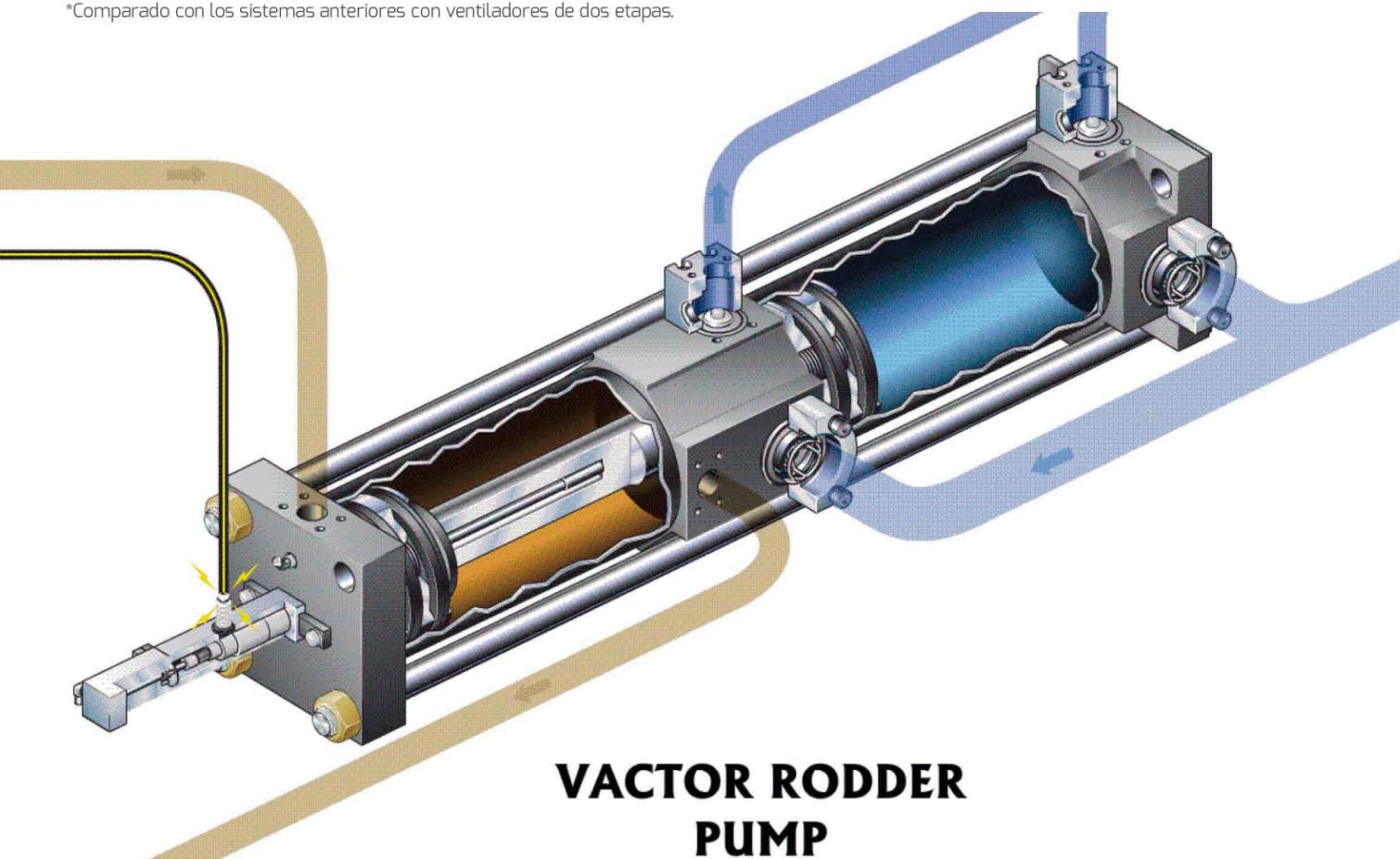
## MÁS EFICIENTE AÚN...

Todos buscan ahorrar en los costos de combustible, así que hemos hecho de la eficiencia una alta prioridad. Por este motivo hemos mejorado muchos de nuestros sistemas - desde el motor del camión, los sistemas de ventiladores y sopladores, y el motor auxiliar - para brindarle el rendimiento que usted desea y un ahorro de combustible de hasta el 34% comparado con la configuración anterior del modelo 2100. Pero la eficiencia no se limita al combustible. Se usa hasta 10% menos de agua gracias al rediseño de los controles de la bomba y a la tecnología de las boquillas.

\*Comparado con los sistemas anteriores con ventiladores de dos etapas.

## SISTEMAS INGENIOSOS PARA UN MEJOR RENDIMIENTO

Por ser una máquina innovadora de la industria, el modelo Vactor 2100 Plus destaca una multitud de sistemas avanzados que no sólo ofrecen un mejor rendimiento, sino que funcionan con mayor eficiencia. Por ejemplo, nuestro exclusivo sistema de caudales múltiples le permite seleccionar el caudal de trabajo con una aceleración más baja del motor, lo cual reduce el consumo de combustible sin sacrificar el rendimiento. Además, detalles tales como un ventilador más liviano y mejor equilibrado (modelos con ventilador), mientras que el sistema rediseñado de conducción y de filtrado del aire permite cumplir las tareas en una forma más rápida, segura y eficiente.



## CICLONES CENTRÍFUGOS

Para apoyar el superior rendimiento del sistema de conducción de aire, Vactor diseño de ciclones centrífugos atornillables que están dimensionados para el volumen de aire y ayudan en el proceso de separación de material. Estos previenen la ingestión por el generador de vacío (compresor centrífugo o soplador) de material con tamaño superior a 50 micrones. Además, su ubicación trasera facilita su limpieza y no obstruye el giro de la pluma o limita la capacidad de agua.



Exclusivo sistema de almacenamiento para tubos

## ALMACENAMIENTO DE TUBOS Y HERRAMIENTAS

Nuestro sistema porta-tubos plegable es opcional, fue diseñado para fácil acceso y cuenta con dispositivos patentados\*\* de sujeción tipo "giro y bloqueo" que permiten el almacenamiento de tubos sin molestias. Hay disponibilidad de cajas de herramientas opcionales y de estantes para el fácil almacenamiento de herramientas largas.



Ubicación conveniente de la bomba de agua JetRodder

## EXCLUSIVOS TANQUES DE AGUA DE ALUMINIO

Los tanques de aluminio resisten la corrosión y el agrietamiento hasta 10 años y su diseño modular permite su fácil reemplazo de ser necesario. Su forma cilíndrica con rompeolas permite resistencia y durabilidad superiores. Los tanques de agua están separados del tanque de desechos y no se levantan con el mismo al momento de la descarga. Su ubicación permite una estabilidad superior y una óptima distribución de cargas. Las capacidades disponibles de los tanques son: 1,000 gal (3,785 lt); 1,300 gal (4,921 lt) y 1,500 gal (5,678 lt). El punto de llenado está localizado a una altura baja lo que hace el llenado de los tanques fácil y rápido.



Aplicación de limpieza en alcantarillado

## MÁS SILENCIOSO, SEGURO Y FÁCIL DE USAR

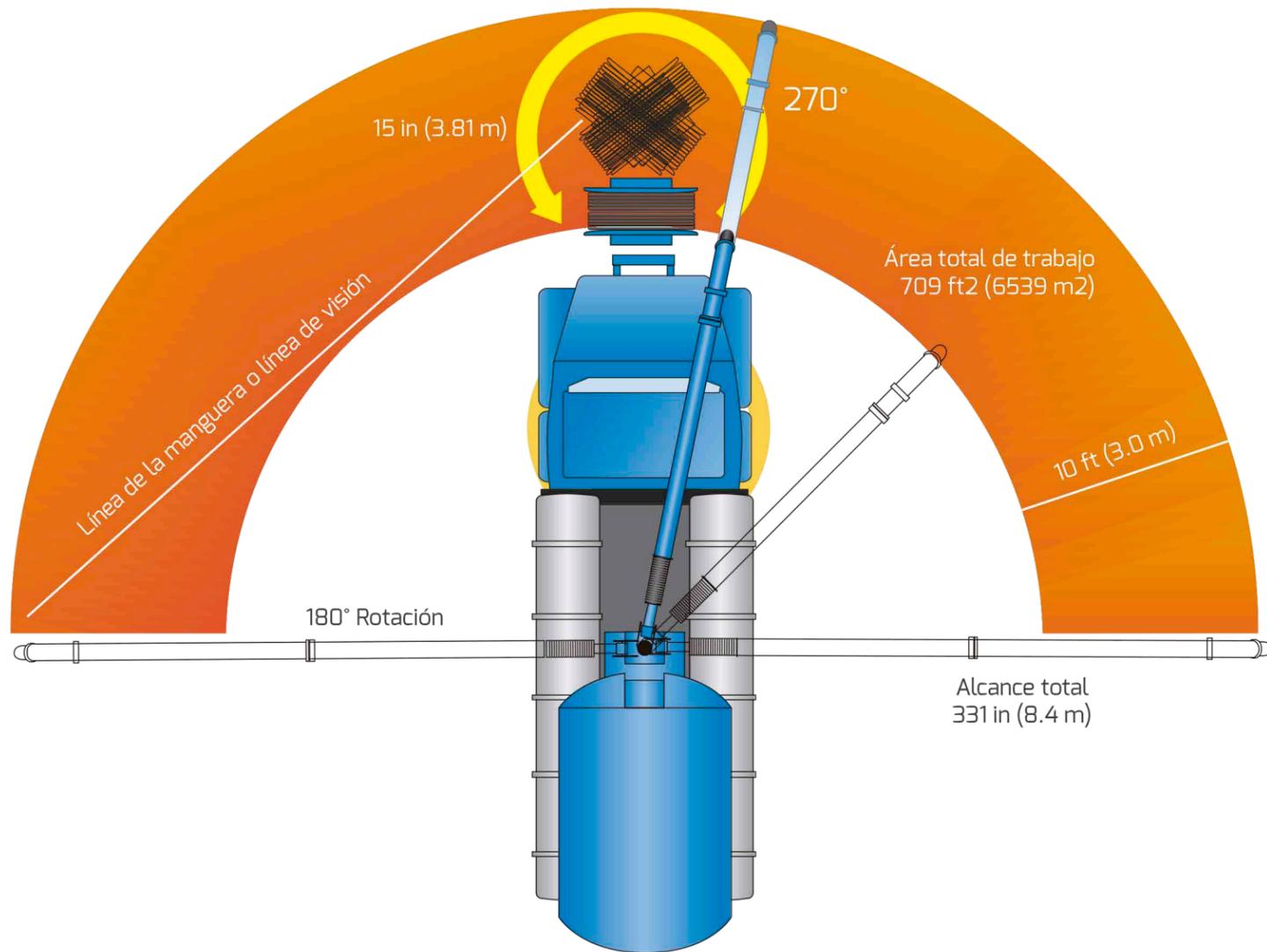
Cuando se toman en cuenta todos los detalles - motor y bomba de agua más silenciosos, almacenamiento para herramientas de mango largo, mayor altura sobre el suelo para pasar sobre obstáculos por giro y bloqueo en un punto más bajo del camión y un brazo nuevo para los controles - resulta fácil ver que el modelo Vactor 2100 Plus ofrece una mejor experiencia total para el operador.



Descarga alta estándar

# PERFECCIONANDO LO QUE YA ERA LO MEJOR.

Durante casi 50 años, Vactor Manufacturing ha sido el líder en la fabricación de equipos combinados de limpieza de alcantarillados como resultado de su innovación tecnológica y diseño a la medida. Su más reciente adición, la serie Vactor 2100 Global, se demarca por su superioridad y constituye un nuevo punto de referencia en la industria. Vactor cuenta con un sistema propio de componentes integrados que está específicamente diseñado para atender aplicaciones de limpieza de alcantarillados. Tales componentes trabajan conjuntamente para generar una máxima potencia y eficiencia en las operaciones de limpieza.



## NUEVA PLUMA TELESCÓPICA

La pluma hidráulica telescópica incorpora un diseño tipo "tubo dentro de tubo" y "caja viga dentro de caja viga" que se extiende hasta 10' (3.45 m) sin afectar la posición vertical de los tubos de succión, a la vez que amplifica tanto el alcance de la pluma como la productividad de las operaciones. La pluma gira hasta un total de 180 grados y provee 331" (8.4 m) de alcance a partir de la línea central de la unidad. Esto permite al operador ubicar la manguera de vacío en áreas de difícil alcance.

## CONTROL MULTIFLUJO DE LA BOMBA DE AGUA

El sistema ajustable estándar de control multiflujo de la bomba permite que el operador seleccione el flujo y la presión requeridos para cada trabajo específico.

## SISTEMA DE VACÍO

Vactor ofrece modelos con compresor centrífugo (ventilador) o con soplador de desplazamiento positivo (PD) (en la foto inferior).

## SOPLADOR DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO

Para arrastrar material por largas distancias, la tecnología de desplazamiento positivo (PD) es la más apropiada. El soplador de desplazamiento positivo de Vactor es activado directamente a través de una caja de transferencia con eje dividido certificada para 500 hp. Hay disponibilidad de sopladores que permiten volúmenes de entrada superiores a los 5,000 CFM y 18" Hg. El sistema multietapas de filtrado que Vactor ofrece para sus sopladores cuenta con puertos duales que permiten maximizar la separación de material en el tanque de desechos. El sistema dual de corte de vacío previene el arrastre de desechos líquidos. Los ciclones centrífugos remueven partículas que se han escapado y la condensación, y las pantallas de filtrado en acero inoxidable protegen el soplador de partículas tan pequeñas como de 750 micrones. Los operadores tienen un acceso conveniente y fácil a los dispositivos de filtrado y pueden rápidamente soltar pasadores para remover las pantallas de las bolas flotantes.

## COMPRESOR CENTRÍFUGOS (VENTILADOR) DE UNA O DE DOS ETAPAS

Para trabajos generales de limpieza de alcantarillados y de desagües de tormenta Vactor ofrece su sistema de ventilador parentado. Ya sea equipado con un ventilador o con dos (para mayor vacío), el sistema cuenta con ventilador ligero, perfectamente balanceado y fabricado en aluminio para un rendimiento superior en los trabajos más exigentes. El ventilador tiene 38" (965 mm) de diámetro y cuenta con superficie endurecidas con cromo. Está contenido en un armazón exterior de 1/4" (6.35 mm) fabricado en acero trenzado para una vida útil superior.

Motor auxiliar: El ventilador está activado por un motor auxiliar de 4 cilindros (modelo de una etapa) o 6 cilindros (modelo de dos etapas) el cual tiene enfriamiento líquido, activación con combustible diesel y turbo compresor.

